



CRIANDO UM MUNDO MAIS LIMPO,
SEGURO E SAUDÁVEL.



T600e

LAVADORA A BATERIA DE OPERAÇÃO À PÉ

- Obtenha pisos limpos, secos e seguros em apenas alguns segundos com a tecnologia ec-H2O®
- Desempenho de limpeza altamente consistente devido a sua superioridade de engenharia.
- Devido aos controles de fácil manuseio Quick-Train™, o tempo de treinamento do operador é reduzido e o tempo de uso da máquina ampliado.

LIMPEZA E DESEMPENHO QUE VOCÊ PODE CONTAR COM UMA CONSTRUÇÃO ROBUSTA E UM CONJUNTO DE RECURSOS QUE AUMENTAM A PRODUTIVIDADE



- **Lave por mais tempo e diminua a quantidade de paradas** com tanques de maior capacidade.
- **Limpe praticamente qualquer tipo de superfície de pisos frios** com o ajuste de pressão de trabalho no painel da lavadora.
- **Maximize a duração da bateria e o tempo de funcionamento** com o sistema de abastecimento automático de água de bateria Smart-Fill™, opcional.
- **Simplifique a manutenção preventiva**, com pontos de contato de manutenção em amarelo, fáceis de identificar.
- **Simplifique a operação e o treinamento** com controles fáceis de entender, controle de velocidade e mudança de direção de trabalho, dentre outras configurações de fácil alcance.
- **Lave ambientes difíceis** com um produto robusto e de construção de nível industrial, com corpo e tanques de polietileno à prova de ferrugem.

Crie um ambiente mais limpo e seguro com a tecnologia ec-H2O NanoClean®



A tecnologia ec-H2O NanoClean® converte eletricamente água em uma solução de limpeza, que limpa de forma eficaz, economiza dinheiro e outros recursos como a água, detergente, mão-de-obra, além de reduzir o impacto ambiental, em comparação com produtos químicos de limpeza de piso de uso diário.

A conversão da água é feita por

uma célula integrada, que gera milhões de bolhas microscópicas por mililitro de solução, as nano bolhas.

O aumento da quantidade de nano bolhas na solução é responsável pela inovação da segunda geração do ec-H2O, promovendo uma solução de limpeza ainda mais eficaz que o ec-H2O®, que já é um sucesso conhecido mundialmente.

POR DENTRO DA T600e

Controles ergonômicos com regulagens de velocidade e direção de trabalho ao alcance das mãos do operador.

Um reservatório retém detritos maiores e evita entupimentos.

Fácil acesso na limpeza do tanque de recuperação, reduzindo mofo, bactérias e outros contaminantes.

A mangueira de recuperação de estilo pinça ajuda no controle de fluxo de água suja durante o descarte.

Pino em amarelo que facilita a remoção da escova.

Acione o rodo de forma ergonômica e simples, utilizando os pés.

Maior tração com pneus de alta aderência.

Os pontos em amarelo simplificam a manutenção do rodo, que dispensa a utilização de ferramentas.

O fácil acesso ao filtro de água limpa torna sua limpeza e manutenção simples e rápida.

Remova fluidos com segurança através do tubo de drenagem do compartimento da bateria.



SMART-FILL™

Garanta uma maior vida útil das baterias com o inovador e exclusivo sistema de abastecimento automático de água de bateria Smart-Fill.



Um reservatório de água de bateria abastece automaticamente todas as baterias de forma ideal.



Um indicador no painel da máquina avisa quando este reservatório deve ser reabastecido.

PRESERVAÇÃO AMBIENTAL



A tecnologia ec-H2O™ é certificada pelo NFSI (Instituto Nacional de Segurança em Pisos). A certificação do NFSI assegura que um produto passou por um processo de teste de 2 fases, provando que o produto ajuda a reduzir potenciais acidentes com escorregões e quedas.



A tecnologia ecH2O NanoClean™ é registrada pela NSF International. A NSF International é uma organização independente, sem fins lucrativos que assegura que a formulação e os rótulos desses produtos atendem regulamentos apropriados de segurança em alimentos.



A tecnologia ecH2O NanoClean™ pode contribuir para pontos de LEED ou LEED-EBOM (Construções Existentes: Operações & Manutenção), desde que outros critérios apropriados sejam atendidos. Para mais informações sobre como obter pontos LEED, acesse o website USGBC em: www.usgbc.org



Conserva recursos



Reduz detergentes



Aumenta a segurança



Melhora a qualidade do ambiente



Reduz o ruído

T600e LAVADORA A BATERIA DE OPERAÇÃO À PÉ

SISTEMA DE LIMPEZA

Produtividade (por hora) Teórica máx.

DOIS DISCOS

800 MM

3.924 m²/hr

Cobertura Estimada* - Convencional

1.500 m²/hr

Cobertura Estimada* - ec-H2O NanoClean®

1805 m²/hr

SISTEMA DE ACIONAMENTO ESCOVA / DISCO

Potência do motor da escova

2 x 36 VDC,
0,75 hp / 0,56 kW

RPM da escova

200 rpm

Pressão da escova/disco

Baixa:

68 kg

Alta:

90 kg

SISTEMA DE SOLUÇÃO E RECOLHIMENTO

Capacidade do Tanque de Solução

32 gal / 121 L

Capacidade do Tanque de Recolhimento

37 gal / 140 L

Motor de Aspiração

36 VDC, 0,75 hp
0,56 kW, 15,6 A

Vácuo (mm de coluna d'água)

1.270 mm

TECNOLOGIA DE LIMPEZA

Convencional

Standard

ec-H2O NanoClean®

Opcional

SISTEMA DE BATERIAS

Voltagem

6x 6V

Tipos de Bateria:

Úmida 360AH

Standard

SISTEMA DE PROPULSÃO

Velocidade de Limpeza

4.8 kph

Velocidade de Transporte

5.3 kph

ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

Comprimento

1.671 mm

Largura

856 mm

Altura

1.107 mm

Largura do Rodo

1.049 mm

Raio de Giro

1.700 mm

Peso (com baterias)

471 kg

Nível de ruído (posição do operador)****

69.5 dBA

GARANTIA

Consulte seu representante local para informações sobre garantia.

*Velocidades de lavagem, tempos de esvaziamento/enxágue/reenchimento medidos segundo o ISSA 612 Manual de Tempos de Limpeza publicado em 2014. Assume uma sobreposição de 50 mm. As taxas de vazão convencional são de 1,9 L/min.

As especificações poderão ser alteradas sem aviso prévio.

As lavadoras de piso utilizam insumos e necessitam de revisões periódicas.

VEJA EM AÇÃO

Para obter informações adicionais ou uma demonstração mande um e-mail para: info.brasil@tenantco.com

1.073.004.br.pt Catálogo T600e 04/18

©2016 O logo da Tennant Company e outras marcas registradas desenhadas com o símbolo “@” são marcas registradas dentro dos Estados Unidos e/ou outros países. A venda e manutenção dos produtos da Tennant Company são realizadas por meio de sua rede de distribuidores autorizados.

alfa
Uma Empresa Tennant

Rua Barão de Campinas, 715
Campos Elíseos

São Paulo, SP - 01201-902

Vendas: (11) 3320-8550
Assist. Técnica: (11) 3320-8555

www.alfatennant.com.br
info.brasil@tenantco.com